**Załącznik Nr 2 (część I)**

|  |
| --- |
| (pieczęć Wykonawcy tel/fax/e-mail) |

**PARAMETRY TECHNICZNE I WYPOSAŻENIE**

**oferowanej ładowarki teleskopowej na wyposażenie placu do magazynowania i przetwarzania odpadów selektywnie zbieranych**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| L.p. | Parametry technicznei wyposażenie ładowarki teleskopowej | Parametry techniczne i wyposażenie oferowanej przez Wykonawcę ładowarki teleskopowej **\*** |
| 1 | 2 | 3 |
|  | Fabrycznie nowa, bez przebiegu lub z minimalnym przebiegiem wynikającym z procesu produkcji i magazynowania maszyny przez producenta i autoryzowanego dealera maszyny. Rok produkcji 2019r. lub nowsza. | TAK/NIE\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (wskazać rok produkcji) |
| **I.** | **UDŹWIGI, WYMIARY MASZYNY,** **PROMIEŃ SKRĘTU, PRZEŚWIT**  |  |
| 1. | Udźwig maksymalny: min. 4000 kg(mierzony 500mm od czoła karetki) |  |
| 2. | Udźwig na maksymalnym wysięgu do przodu: min. 1400 kg |  |
| 3. | Maksymalny zasięg do przodu: min. 4400 mm |  |
| 4. | Udźwig na maksymalnej wysokości: min.2000 kg |  |
| *5.* | Maksymalna wysokość podnoszenia: min. 7600 mm |  |
| 6. | Wymiary i waga:- Wysokość: 2350-2450 mm- Szerokość: 2350-2450 mm- Długość do obsady wideł: 4800-5400 mm- Waga maszyny z widłami: 8200-8700 kg |  |
| 7. | Promień skrętu po zewnętrznymobrysie kół: max. 3800mm |  |
| 8. | Prześwit maszyny: min. 400 mm |  |
| **II.** | **NAPĘD I UKŁAD HAMULCOWY** |  |
| 9. | Napęd mechaniczny typu POWERSHIFT z elektrohydrauliczną zmianą kierunku jazdy tylko w joysticku; biegi zmieniane na joysticku; możliwość automatycznej zmiany biegów; |  |
| 10. | Hamulec: wielotarczowy w kąpieli olejowej na przedniej i tylnej osi |  |
| 11. | Dopuszczalna prędkość: min. 40 km/h |  |
| 12. | 3 tryby kół; napęd na 4 koła  |  |
| **III.** | **SILNIK** |  |
| 13. | Silnik spalinowy wysokoprężny o mocy min. 90 kW. Silnik bez filtra cząstek stałych (DPF). Norma emisji spalin STAGE IV. |  |
| 14. | Zasysanie powietrza do filtra silnikapoprzez filtr powietrza zewnętrzny „cyklon” |  |
|  15. | Automatyczny wentylator zwrotny |  |
|  16. | Zbiornik paliwa: min. 120 litrów |  |
| **IV.** | **UKŁAD HYDRAULICZNY I****STEROWANIE** |  |
| 17. | Układ hydrauliczny: pompa wielotłoczkowa o przepływnie min. 200l/min – 270 bar |  |
| 18. | Wielofunkcyjny joystick ze zintegrowanym przełącznikiem kierunku jazdy oraz obsługą wszystkich ruchów hydraulicznych wysięgnika, karetki, osprzętów (joystick wszystko w jednym) |  |
| 19. | Instalacja hydrauliczna do obsługi osprzętów na przodzie teleskopu |  |
| 20. | System bezpieczeństwa wyłączający ruchy niebezpieczne w przypadku przeciążenia |  |
| 21. | System zmniejszający ciśnienie w dodatkowej linii hydraulicznej na teleskopie |  |
| 22. | Stały przepływ oleju dla dodatkowego osprzętu.  |  |
| **V.** | **KABINA, UKŁAD KIEROWNICZY I ELEKTRYCZNY** |  |
| 23. | Pełna kabina z ogrzewaniem i klimatyzacją |  |
| 24. | Wycieraczka szyby przedniej, tylnej, dachowej, bocznej |  |
| 25. | Fotel pneumatyczny |  |
| 26. | Regulowana kolumna kierownicy |  |
| 27. | Oświetlenie drogowe oraz lampa błyskowa |  |
| 28. | Oświetlenie robocze LED: dwa z przodu, dwa z tyłu |  |
| 29. | Lusterka zewnętrzne lewe i prawe, wsteczne + na zaczep |  |
| **VI.** | **KOŁA I OGUMIENIE** |  |
| 30. | Opony pełne o parametrach pompowanych typu CAMSOTLH |  |
| **VII.** | **OSPRZĘT** |  |
| 31. | Widły do palet |  |
| 32. | Łyżka objętościowa o pojemności 1700 litrów ze wzmocnieniem od spodu z blachy w gatunku HARDOX oraz lemieszem spawanym w gatunku HARDOX.  |  |
| **VIII.** | **WYPOSAŻENIE DODATKOWE** |  |
| 33. | Materiałowa osłona ślizgów wysięgnika |  |
| 34. | Zaczep do przyczep dokręcany |  |
| 35. | Instalacja elektryczna do przyczep |  |
| 36. | Skrzynka narzędziowa |  |

***\*****W kolumnie nr 3 należy wpisać parametry oferowanej ładowarki teleskopowej.*

 *W przypadku jeżeli oferowana maszyna posiada takie same parametry jak wskazane*

 *w kolumnie nr 2 – Wykonawca może użyć słowa „TAK”*